



**Innovatív eszközpark egy
megoldhatatlannak tűnő
kihívásra: több ezer termék
átválogatása egyetlen
hétvége alatt**

CASE STUDY

CONTROL LABOR | 2021



ÖSSZEFOGLALÁS

partnerünk célkitűzése

Partnerünk nemzetközi viszonylatban is piacvezető autóiipari beszállító cég, aki nemcsak Magyarországon, hanem világszerte rendelkezik termelő egységekkel. A vállalat évtizedek óta gyárt és fejleszt innovatív eszközöket a járműipar részére. Ennek megfelelően a területre általánosan is jellemző az optimalizált ellátási láncok kiépítése és a lean megközelítés, amely a szervezet legapróbb folyamataiban is jelen van. Mivel a nemzetközi piacon előkelő helyet foglal el, ezért partnerünk számára kulcsfontosságú a reputációjának és a versenyképességének megőrzése, amelynek az elsődleges feltételei:

- a megrendelések időben való szállítása
- a gyártás során felmerülő problémák hatékony megoldása
- az esetleges hibák gyors kiszűrése



Tartalom

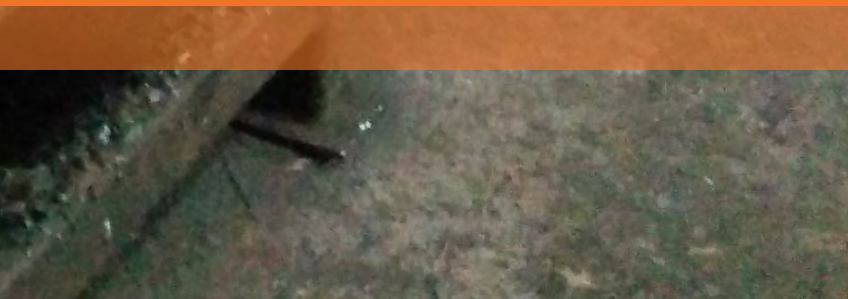
I. Összetett kihívás

01. Mennyiségi kihívás

02. Eszközpark kiválasztásának kihívása

II. Innovatív eszközpark előnyei

III. Eredmények





“

**Összetett kihívásokat csak egy
összeszokott csapattal lehet megoldani.
A változatos ügyféligények és a határidők
tisztelőben tartása alapkövetelmény
cégünkben. Anyagvizsgálóinkat a nagy
nyomás edzette szakértőkké: ezáltal a
kihívást jelentő helyzeteket is kontroll
alatt tartjuk!**

Nagy Péter Zoltán
Control Labor

I. ÖSSZETETT KIHÍVÁS

Hogy a fenti célkitűzéseket és a szerződött partnerekkel való megállapodásokat teljesíteni tudja, a szervezet kellően felkészült, külsős minőségügyi megbízottal dolgozik, mégis a jelen kihívás a tapasztalatban és szakértelemben bővelkedő szervezet számára is okozott némi fejtörést.

Az egyik hazai gyártó egységben egy ellenőrzési folyamat során találtak - egy emberi mulasztásból vagy gyártósori gép meghibásodásból adódó - az optimálistól eltérő összeszerelésű terméket, amelyben az egyik alkatrész nem a megfelelő helyre került.

A folyamatot visszakövetve megállapították a hiba okát és azonosították a hibát okozó eszköz pontos helyét a nemzetközi gyártási - összeszerelési folyamatban. Egyedi azonosítás után kiszűrték és egy helyre szállították a félkész, zárolt darabokat átvizsgálásra.

A cél az volt, hogy az összegyűjtött, azonosítási folyamaton kockázatosnak minősített, zárolt daraboknál egyértelműen megállapítsák, hogy melyikben jelentkezik az eltérés és melyikben nem.

Partnerünk ekkor két kihívással is szembesült:

- 1. Mennyiségi kihívás**
- 2. Eszközpark kiválasztásának kihívása**

A close-up photograph of several dark, L-shaped metal fasteners (possibly bolts or nuts) on a metallic surface. The surface is scratched and reflective. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows. The background is dark and out of focus.

01.

Mennyiségi kihívás



“

**Nagy mennyiségek
átvizsgálása
esetén sem
ismerünk minőségi
kompromisszumot:
precizitás,
határidőre!**

Dudás Zoltán
Control Labor

A teszt időszakban elkezdődött a lezárt egységek megbontása, és már ezen a szinten kiderült, hogy a jelenlegi minőségügyi partner számára a darabok szétszerelése, az eltérés feltárása és a darabok újra összeszerelése és szortírozása nem fér bele a megadott határidőbe.

Ezután felmerült a megbontás nélküli radiográfia gondolata. A szervezet maga is rendelkezik K+F tevékenységgel így azok az eszközrendszerek, amelyekkel ezek a vizsgálatok elvégezhetők ismertek voltak a cég mérnökei számára, így már csak a problémára szabott, a vizsgálatot a legrövidebb idő alatt teljesítő eszközöket kellett meghatározni.



02.

**Eszközpark
kiválasztásának
kihívása**

A szervezet mérnökei megvizsgálták a leggyakoribb radiográfiai eljárásokat figyelembe véve, hogy mennyire felel meg a szervezet céljainak, azaz az adott vizsgálati eljárás mennyire gyors és logisztikai szempontból mennyire megoldható a szállítása.

A CT rengeteg információt tud szolgáltatni, ráadásul 3D-s elemzésekre ad lehetőséget és kiváló kutatási eszköz ugyanakkor lassú, nagy mennyiségek gyors vizsgálatára ezért korlátozottan alkalmas és a szállítás, tárolás, és a külső helyszínen történő logisztikai munka kétségessé teszi az alkalmazását a jelenlegi problémára.

A CR átvilágító kabin is felmerült, mint egy elképzelhető alternatíva. A vizsgálat a CT-hez képest gyors, ugyanakkor a szállítás és a logisztika koordinálása a külső helyszínen ebben az esetben is nehezítette volna a szűk határidő betartását, ezen kívül a vizsgálandó darabok nagy mérete kizárta a lehetséges beszállítók nagy részét, mert a vizsgálati darab nem fért volna be minden kabinba.

Ezek a lehetőségek nem kínáltak megnyugtató megoldást a problémára.



“

Cégfilozófiánk alapja, hogy a szaktudás csak szakmai alázattal együtt vezet sikerre...

Joó Imre
Control Labor



II. Az innovatív eszközpark előnyei

A lehetséges beszállítók keresésének a fázisában a Control Labor megoldása is felmerült. Cégünk innovatív eszköze a DDA (Digital Detector Array), amelyet a piacon egyedülállóan csak mi használunk roncsolásmentes anyagvizsgálatra, és használata abban az esetben ideális, amikor nagy mennyiségű terméket, rövid idő alatt, adott helyszínen kell átvizsgálni.

Partnerünknek, figyelembe véve a mennyiséget, szállítási lehetőségeket, határidőket, termék méreteket, mindössze egy fontos jellemző gyors, pontos vizsgálatára, és ezt követően egy gyors IGEN/NEM döntésre volt szüksége a darabok, a biztonsági előírások maximális betartása melletti, helyszíni válogatásához. Ezek után, a probléma felmérését követően, partnerünk egy próbavizsgálatot kért a Control Labortól.

III. EREDMÉNYEK

✓ 01. Azonnali kiszállás és gyors munkakezdés

Még a megkeresés napján kiszálltunk a partner telephelyére. A próbamunkát követően a partner elégedett volt az eredményekkel, így a beszállítói minősítésre és a megrendelésre még aznap sor került. A helyszíni munkavédelmi oktatást követően már másnap reggel elkezdtük a termékek átválogatását.

✓ 02. 24/7 rendelkezésre állás

A szoros határidő betartása miatt rugalmasan, 0-24 órában álltunk partnerünk rendelkezésére és ehhez biztosítottuk a megfelelő munkaerőt és eszközparkot.

✓ 03. Igény szerint különböző szintű és részletességű dokumentáció

Az együttműködés és kommunikáció rugalmasságára jellemző, hogy a folyamatos 24 órás szolgáltatás biztosítás mellett naponta, igény szerint több részletes helyzetjelentés kérés és válasz ciklus zajlott le. A partner így folyamatosan az aktuális, valós idejű számok tükrében tudta koordinálni az erőforrásait:

- **raktárhely, ki-be szállítás**
- **targonca rendelkezésre állás**
- **külső rakodókapacitás**
- **elemzés**

Partnerünk részére a kérésének megfelelően tételesen vezettük a darab- és vizsgálati eredményeket, az igényeiknek megfelelő számú riportokkal és a feladat lezárása után egy összesített adatokat tartalmazó, részletes táblázattal készültünk.



Azonnali

Kiszállítás és gyors munkavégzés



24/7

Rendelkezésre állás



Korrekt

együttműködés



Megtakarítás

innovatív eszközpark és flexibilis munkarend segítségével



Dokumentáció

Igény szerinti részletességgel



04. Korrekt együttműködés

A kitűzött teljesítési határidő nem sérült, részünkről sikeresen megtörtént az alkatrész válogatás a határidőn belül, így a megrendelő is időben tudta teljesíteni a szerződésben vállalt termékszállítási kötelezettségét és a reputációja sem sérült.



05. Megtakarítás

Rework idő ráfordítás/költség csökkent. A rework igény több nagyságrenddel csökkent, összességében partnerünk az innovatív eszközparknak és flexibilis munkarendnek köszönhetően sikeresen minimalizálta a veszteség költségeit.

A külsős partnerekkel kialakított együttműködések minőségének kulcsszerepe van, jelentős idő és anyagi veszteséggel járhat, ha éles helyzetben, munkacsúcsok idején kell megfelelő szakembereket keresni, és tesztelni. Ezért cégünk mindig törekszik a maximumot nyújtani és értékes partnerkapcsolatokat kialakítani: **a Control Labor csapatának alapfilozófiája, hogy a minőség több tényező együttes hatásán múlik, ezért a hosszú távú együttműködés kialakításának feltétele, hogy partnereink minden minőségügyi elvárásának maradéktalanul eleget tegyünk.**



Cégnév: Control Labor Kft.

Cím: 1211 Budapest, Károli Gáspár u. 2.

Telefonszám: +36 70 774 2830

E-mail: info@controllabor.hu

weboldal: <https://controllabor.hu>